



## Messmaschinenliste - Stand März 2019

Messgerät	Maschine / Typ	Genauigkeit, Besonderheiten	Messbereich
Koordinatenmessgerät taktile, CNC	WENZEL LH87	Antastabweichung: 1,6 $\mu$ m+L/350 Scanning-Antastabweichung: 2,2 $\mu$ m Messung von Regelgeometrie, Kurvenmessung (vorgegebene und unbekannte 2D-Kurven), Verzahnungsmessung: Stirnradverzahnung bis Verzahnungsqualität 7 DIN 3961/62	800x700x1500mm
Koordinatenmessgerät taktile, manuell	Mitutoyo M544	Antastabweichung: 4,0 $\mu$ m+L/200 Messung von Regelgeometrie	500x400x400mm
Konturenmessgerät	Jenoptik C8000	Genauigkeit: $\pm$ 10 $\mu$ m Messung von Konturen (Tastschnitt)	120x20mm
Formmessgerät	Jenoptik F4004	Genauigkeit 0,5 $\mu$ m Formmessungen: Rundheit, Zylinderform, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Rund- und Planlauf, Koaxialität, Konzentrität	$\varnothing$ 220 x 350mm
Längenmessgerät	KETTERER KC-75 350	Genauigkeit 15 $\mu$ m Längenmessung zwischen Spitzen	$\varnothing$ 75 x 350mm
Profilprojektor	Mitutoyo PJ A-3000	Messabweichung: 3 $\mu$ m+L/10 2D Messungen mit Messrechner	200x100mm
Rauheitsmessgerät	Jenoptik W10	Genauigkeit: $\pm$ 5% Messung von Rauheitsprofilen, Gleitkufentaster	-
Härteprüfgerät	Mitutoyo HV-100	Messung von HBW2,5/62,5 und HV1 bis HV50	-