

übergeordnete Technologie	Technologie	Maschine / Typ	Maschinenanzahl	Besonderheiten	Dimension bearbeitbar
Drehen	Vertikaldrehmaschinen mit Teilespeicher	Emag VL 5	4	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 210 / Länge max.140 mm
		Emag VSC 7	1	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 340 / Länge max.160 mm
		Emag VL 8	1	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 400 / Länge max. 300 mm
		Emag VL 3	1	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / angetr. Werkzeuge	Ø 130 / Länge max.100 mm
	Stangenmaschinen Kurz- und Langdreher	Traub TNL 26	1	Langdreher - Simultanbearbeitung mit 4 Werkzeugen möglich / Gegenspindel	Ø 26 mm
		Traub TNL 32 P	1	Lang-/Kurzdreher - Simultanbearbeitung mit 2 Werkzeugen möglich / Gegenspindel	Ø 32 mm
	Stangenmaschinen Kurzdreher	Index ABC	2	2 Revolver / Synchronspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 60 mm
		Index G200	1	2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 60 mm
		Index ABC	3	2 Revolver / Synchronspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 65 mm
		Index C200	1	3 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 65 mm
		EMCO Maxturn 25 SMY	1	1 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / Y-Achse / 3m Stangenlader	Ø 25 mm
		EMCO Hyperturn 45 SMY	2	2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / Y-Achse / 3m Stangenlader	Ø 42 mm
	Einlegemaschine Halbautomat	Gildemeister CTX 420	1	mit Reitstock, Y-Achse, angetr. Werkzeuge	Ø 210/ Ø 280 mm
	Einlegemaschinen manuell	Mazak MSY250	1	mit Gegenspindel, Y-Achse, angetr. Werkzeugen	Ø 250 mm
		Mazak QT 6	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
		Mazak QT 10	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
		Mazak 250 MY	1	Drehzentrum mit 1 Revolver / Fräsantrieb / Y-Achse	Ø 250 mm
		Mazak QT40	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 300 mm
		Mazak QTN 250	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 250 mm
		Mazak QTN 200	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 200 mm
Mazak SQT 250 MS		2	Drehzentrum mit 1 Revolver / 2 Spindeln / Fräsantrieb	Ø 250 mm	
Horizontaldrehmaschinen	WFL M30	1	Drehzentrum mit Gegenspindel, 1 Revolver - 5-Achsbearbeitung durch zusätzliche B-Achse möglich	Ø250 (300) / Drehlänge max 1050 mm	
	Mazak MP6200	2	Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilleader - Handling	Ø 200 mm	
Fräsen	VTC 200 C	1	vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	2 Seiten a 600 x 400 mm oder 1 Seite 2000 x 400 x 500 mm	
	Nexus II	1	vertikales BAZ	530 x 400 x 400 mm	
	Nexus II A	1	vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	530 x 400 x 400 mm	
	DMG Mori CMX 70 U + PH 150	1	vertikales 5 - Achs - Fräszentrum mit Palettenbe- und entladesystem/-magazin	800 x 620 x 560 mm, max. 350 kg (bei Beladung über PH150 - Palettenhandlingsystem sind die Dimensionen geringer)	
Räumen	Rausch RS63/1000	1	Räumen von Keilnuten, Keilnutenprofilen, Kerbverzahnungen und Kalibrieren von Bohrungen	max. Werkstück Ø 400 mm Keilnutenbreite max. 36 mm	
Verzahnung	Wälzstoßen	Serwema Liebherr WS 1	1		Innen je nach Modul - Aussen nach Aufnahmemöglichkeit - max. Modul 5
	Abwälzfräsen	Köpfer 173 B	1		Ø max. 170 - Länge max. 300 mm max. Modul 3
Sägen	Bandsägen	Amada Bandsägen (4 x)	4	automatische Materialzuführung	Ø max. 250 - max. 400 mm
		Amada Bandsäge CTB 400	1	automatische Materialzuführung und automatischer Rollengang	Ø max. 440 - Länge max. 6000 mm
		Kaltenbach Bandsäge KB 380 NA	1	automatische Materialzuführung	Ø max. 380 mm
sonstige	Waschen	Reinigungsanlage Typ RSB Roll	1	Durchlauf - Mehrkammern - Waschanlage	max. 100 mm hoch, max. 640 mm breit
	Drehen konventionell	konventionelle Drehmaschinen	1	Drehen und Finishen mit Finishapparat	Ø 400 mm