

Messmaschinenliste



Stand Februar 2026

Messgerät	Maschine / Typ	Genauigkeiten, Besonderheiten	Messbereich
Koordinatenmessgerät taktil, CNC	WENZEL LH87	Antastabweichung: 1,6µm+L/350 Scanning-Antastabweichung: 2,2µm Messung von Regelgeometrie, Kurvenmessung (vorgegebene und unbekannte 2D-Kurven), Verzahnungsmessung: Stirnradverzahnung bis Verzahnungsqualität 7 DIN 3961/62	800x700x1500mm
Koordinatenmessgerät taktil, manuell	Mitutoyo M544	Antastabweichung: 4,0µm+L/200 Messung von Regelgeometrie	500x400x400mm
Konturenmessgerät	Jenoptik C8000	Genauigkeit: ±10µm Messung von Konturen (Tastschnitt)	120x20mm
Formmessgerät	Jenoptik F4004	Genauigkeit 0,5µm Formmessungen: Rundheit, Zylinderform, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Rund- und Planlauf, Koaxialität, Konzentrität	Ø220x350mm
Höhenmessgeräte	TRIMOS V5	Genauigkeit: 2,5µm+L/300	bis 400mm
Längenmessgerät	KETTERER KC-75 350	Genauigkeit: 15µm Längenmessung zwischen Spitzen	Ø75x350mm
Profilprojektor	Mitutoyo PJ A-3000	Messabweichung: 3µm+L/10 2D Messungen mit Messrechner	200x100mm
Rauheitsmessgerät	Jenoptik W10	Genauigkeit: ±5% Messung von Rauheitsprofilen, Gleitkufentaster	-
Härteprüfgerät	Mitutoyo HV-100	Messung von HBW2,5/62,5 undHV1 bis HV50	-