

# Maschinenliste



Stand Februar 2026

übergeordnete Technologie	Technologie	Maschine / Typ	Anzahl	Besonderheiten	Dimension bearbeitbar
Drehen	Vertikaldreh-maschinen mit Teilespeicher	Emag VL 5	3	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / anetr. Werkzeuge	Ø 210 / Länge max.140 mm
		Emag VSC 7	1	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / anetr. Werkzeuge	Ø 340 / Länge max.160 mm
		Emag VL 8	1	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / anetr. Werkzeuge	Ø 400 / Länge max. 300 mm
		Emag VL 3	1	Vertikale Drehmaschine mit Werkstückspeicher und Pickup Station / anetr. Werkzeuge	Ø 130 / Länge max.100 mm
	Stangenmaschinen Kurz- und Langdreher	Traub TNL 26	1	Langdreher - Simultanbearbeitung mit 4 Werkzeugen möglich / Gegenspindel	Ø 26 mm
		Traub TNL 32 P	1	Lang-/Kurzdreher - Simultanbearbeitung mit 2 Werkzeugen möglich / Gegenspindel	Ø 32 mm
		Index G200	1	2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 60 mm
		Index ABC	3	2 Revolver / Synchronspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 65 mm
		Index C200	1	3 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / 3m Stangenlader	Ø 65 mm
		EMCO Maxturn 25 SMY	1	1 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / Y-Achse / 3m Stangenlader	Ø 25 mm
		EMCO Hyperturn 45 SMY	2	2 Revolver / Gegenspindel / angetriebene Werkzeuge / Y-Achse / 3m Stangenlader	Ø 42 mm
	Einlegemaschine Halbautomat	Mazak HQR 250	1	CNC Drehzentrum / 2 Revolver / 2 Spindeln Y Achse / Robojob	Ø 250 mm
		Gildemeister CTX 420	1	mit Reitstock, Y-Achse, anetr. Werkzeuge	Ø 210/ Ø 280 mm
	Einlegemaschinen manuell	Mazak MSY250	1	mit Gegenspindel, Y-Achse, anetr. Werkzeugen	Ø 250 mm
		Mazak QT 10	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 120 mm
		Mazak QTN 250 MY	2	Drehzentrum mit 1 Revolver / Fräsantrieb / Y-Achse	Ø 250 mm
		Mazak QT40	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 300 mm
		Mazak QTN 250	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 250 mm
		Mazak QTN 200	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 200 mm
	Horizontaldreh-maschinen	Mazak Multiplex 6200	1	Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling	Ø 200 mm
Mazak Multiplex 6200 Y II		1	Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling / 1m Stangenlader / Y-Achse	Ø 320 mm	
Mazak Multiplex W-200Y		1	Drehzentrum mit 2 Spindeln / 2 Revolvern / Teilelader - Handling / Y-Achse	Ø 320 mm	
Fräsen	VTC 200 C	1	vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	2 Seiten a 600 x 400 mm oder 1 Seite 2000 x 400 x 500 mm	
	Nexus	1	vertikales BAZ	530 x 400 x 400 mm	
	Nexus II A	1	vertikales BAZ mit 4. Achse als Rundtisch erweitert	530 x 400 x 400 mm	
	DMG Mori CMX 70 U + PH 150	1	vertikales 5 - Achs - Fräszentrum mit Palettenbe- und entladesystem/-magazin	800 x 620 x 560 mm, max. 350 kg (bei Beladung über PH150 - Palettenhandlingsystem sind die Dimensionen geringer)	
Räumen		Rausch RS63/1000	1	Räumen von Keilnuten, Keilnutenprofilen, Kerbverzahnungen und Kalibrieren von Bohrungen	max. Werkstück Ø 400 mm Keilnutenbreite max. 36 mm
Verzahnung	Wälzstoßen	Serwema Liebherr WS 1	1		Innen je nach Modul - Aussen nach Aufnahmemöglichkeit - max. Modul 5
Sägen	Bandsägen	Amada Bandsägen	3	automatische Materialzuführung	Ø max. 250 - max. 400 mm
		Kaltenbach Bandsäge KB 380 NA	1	automatische Materialzuführung	Ø max. 380 mm
Drehen	Drehen konventionell	konventionelle Drehmaschinen	1	Drehen und Finishen mit Finishapparat	Ø 400 mm
Drehen Lehrwerkstatt	Einlegemaschinen manuell	Mazak QTN 250	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 250 mm
		Daewoo Lynks 210	1	Drehzentrum mit 1 Revolver	Ø 210 mm
Fräsen Lehrwerkstatt		Supermax	1	vertikales BAZ	530 x 400 x 400 mm
		Unitech	1	vertikales BAZ	530 x 400 x 400 mm
Sägen Lehrwerkstatt	Bandsägen	Amada Bandsäge	1	automatische Materialzuführung	Ø max. 250 - max. 400 mm